



YILDIZ ISIL İŞLEM
SAN. ve TİC. A.Ş

KALİTE KONTROL RAPORU

Quality Control Report
Rapor no: 090512-R1029
Report No:

Tarih: 09.05.2012
Form No: F009 Rev.No:09

SİPARİŞ BİLGİLERİ

Order Details

Firma Adı: NAM DEMİR
Customer

Parça Adı: ANAHTAR
Part name

Parça No:
Part No

Malzeme: DKP
Material

Yapılan İşlem: SEMENTASYON
Process

Sipariş No:
Order No

Grup Kodu: 4
Group Code

Proses No: 3
Process No

Şarj No: 4
Batch No

Şarj Adedi
Batch Qty

Şarj Ağırlığı: 2250 KG
Batch Wgt

Giriş İrsaliye No: A-225084
Customer

Çıkış İrsaliye No: A-215453
Customer

Operasyon Kodu: Y2
Customer

Lot No:

KALİTE KONTROL BİLGİLERİ

Quality Control Details

	İstenen Değer		Bulunan Değerler		Kontrol Adedi
	Required Value		Measured Value		
	Min	Max	min	max	Quantity
Yüzey Sertliği Surface Hardness	56	60 HRC	55	59	30

AÇIKLAMA :

DARBE DENEYİ YAPILMIŞTIR VE GEVREK KIRILMA OLAYI MEYDANA GELMİŞTİR.

PARÇA YÜZEYİNDE HERHANGİ BİR ÇATLAK OLAYINA RASTLANILMAMIŞTIR.

PARÇALARIN ISIL İŞLEM DEĞERLERİ UYGUNDUR.

Kontrol Eden
Controlled By
SELAMİ KARA

ONAY
Approved By
ORHAN YILDIZ